

## Sägen

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
Sägen	CNC-Kreissägeautomat Kasto PKS 140 PM	Stangen $\varnothing$ 10 - 140 mm Vierkant 140 x 140 mm	max. Teillänge 3 m
	Bandsägeautomat Kasto SBA 280 AU	Stangen $\varnothing$ bis 280 mm Vierkant max. 260 x 260 mm	max. Teillänge 1,5 m

## Drehen

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
18xCNC-Drehen	Traub TNS 30 D	Spindeldurchlass 30 mm	Werkzeuge: 2 x 12; 2 x 6 angetriebene WZ
	Traub TNC 65 DG	Spindeldurchlass 65 mm	Werkzeuge: 2 x 10; 10 angetriebene WZ
	Mazak QTNX 100 MS	Spindeldurchlass 40 mm	10 angetriebene WZ
	Mazak Quick Turn 15 N	Spindeldurchlass 51 mm	max. Drehlänge 500 mm
	Mazak Super Quick Turn 18 MS	Spindeldurchlass 64 mm	max. Drehlänge 500 mm
	Mazak Super Quick Turn 15 M	Spindeldurchlass 51 mm	max. Drehlänge 500 m
	Mazak Super Quick Turn 200 MS	Spindeldurchlass 51 mm	max. Drehlänge 500 mm
	Mazak Quick Turn 250x1000	Spindeldurchlass 73 mm	max. Drehlänge 1000 mm
	Miyano BNJ - 42 SY	Spindeldurchlass 42 mm	Werkzeuge: 18 Stück 6 x angetriebene WZ
	Miyano ABX - 42 TH	Spindeldurchlass 42 mm	3 x 12 angetriebene WZ
Alle CNC-Drehmaschinen mit Stangenzuführung/Stangenlademagazin. Futterteilmbearbeitung bis Durchmesser 280 mm möglich.			
5 x konventionelle Spitzendrehmaschinen			

## Gewindebearbeitung

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung
Gewindewalzen	PR 16.1	Werkstück $\varnothing$ 3–70 mm
Innengewinde-schneidmasch.	GI 16 II	M6-M16 Steigung bis 2 mm

## Nutstoßen

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung
Nutstoßen senkrecht	Sts III a	
Nutziehen senkrecht	CNC E 32-2	Nutbreite 3–32 mm Ziehlänge 20–230 mm Bohrungs $\varnothing$ 13–130 mm

## CNC Bearbeitungszentrum - Fräsen/Bohren

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
<b>8xCNC-Fräsen</b>	MAZAK Variaxis VRX 500 II	Verfahrwege	x-Achse 510 mm y-Achse 510 mm z-Achse 460 mm A-Achse 120° C-Achse 360°
	MAZAK VTC-20B (vertikal) mit CNC-Rundschalttisch	Verfahrwege	x-Achse 1660 mm y-Achse 510 mm z-Achse 510 mm
	MAZAK 410 A (vertikal)	Verfahrwege	x-Achse 560 mm y-Achse 410 mm z-Achse 510 mm
	Hurco VMX 30 (vertikal) mit CNC-Rundschalttisch	Verfahrwege	x-Achse 760 mm y-Achse 508 mm z-Achse 610 mm
	Hurco VMX 30t (vertikal) mit CNC-Rundschalttisch	Verfahrwege	x-Achse 760 mm y-Achse 510 mm z-Achse 610 mm
	Stama MC 010 (vertikal)	Verfahrwege	x-Achse 500 mm y-Achse 380 mm z-Achse 300 mm

## Schleifen

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
<b>CNC-Schleifen</b>	Shigiya Rundschleifmaschine GPC-30.60	max. Schleifdurchmesser	300 mm
		max. Schleiflänge	600 mm
<b>Universal-schleifen</b>	SU 315x1500	max. Schleifdurchmesser	315 mm
		max. Schleiflänge	1300 mm
<b>Außenrund-schleifen -spitzenlos-</b>	SASL 125	Schleifdurchmesser	4-90 mm
		max. Schleiflänge max. Schleiflänge	200 mm Einstechschleifen 800 mm Durchgangsschleifen
<b>Flach-schleifen</b>	SLR H250S-CNC	Schleifdurchmesser	2-130 mm
		max. Schleiflänge max. Schleiflänge	250 mm Einstechschleifen 250 mm Durchgangsschleifen (größere Werkstücklängen auf Anfrage)
<b>Flach-schleifen</b>	Jakobsen 1432 AC	Tischabmessung	800-400 mm

## Oberflächenveredelung / Wärmebehandlung

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
<b>Glaskugelstrahlen</b>	Kabinen „Widder“	Kleinteile/Stangenteile bis 3000 mm	

Oberflächenbeschichtung bzw. Wärmebehandlung wird bei Kooperationspartnern durchgeführt.